
MBS140

NUANCE PCBN MONOBLOC POUR LA FONTE ET LES
ALLIAGES FRITTÉS



MBS140

PCBN MONOBLOC POUR UNE MEILLEURE PRODUCTIVITÉ

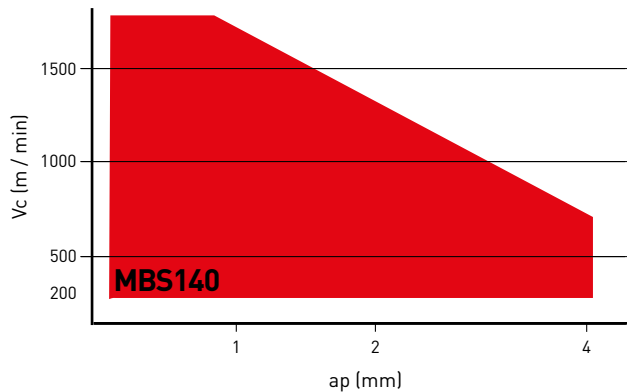
**PCBN MONOBLOC POUR UN MEILLEUR USINAGE DE LA FONTE.
USINAGE À VITESSE ÉLEVÉE À GRANDES PROFONDEURS DE COUPE.**

POUR UN USINAGE ULTRA EFFICACE À GRANDES PROFONDEURS DE COUPE

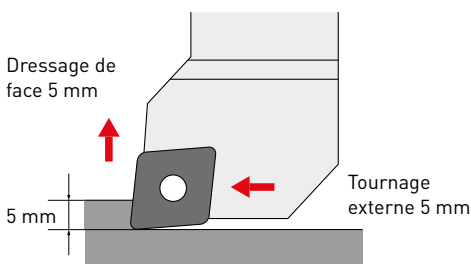
Les plaquettes réalisées entièrement en PCBN ne limitent pas la profondeur de coupe.
Le PCBN pour une finition très efficace à haute vitesse, et désormais aussi efficace pour l'ébauche.

ÉQUILIBRE ENTRE RÉSISTANCE À L'USURE ET RÉSISTANCE À LA RUPTURE

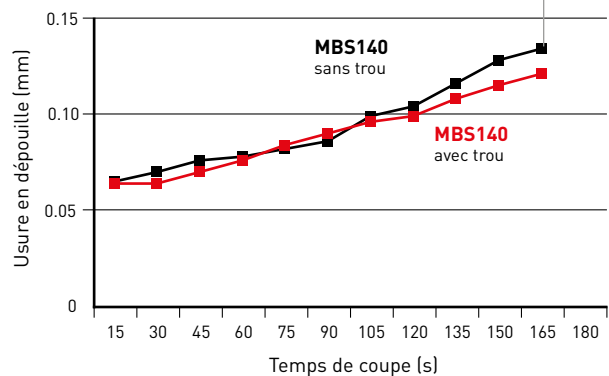
L'utilisation des nouvelles particules PCBN et du liant garantit une excellente résistance à l'usure. La technologie de frittage haute performance exclusive de Mitsubishi assure une très grande résistance à la rupture.



PLAQUETTES EN PCBN MONOBLOC AVEC TROU



Plaquette	CNGA120408/CNGN120408
Matière	FC250 (DIN GG25)
Porte-outil	Type double fixation
Mode de coupe	Coupe à sec
Vc (m/min)	400
f (mm/tr)	0.05
ap (mm)	5.0

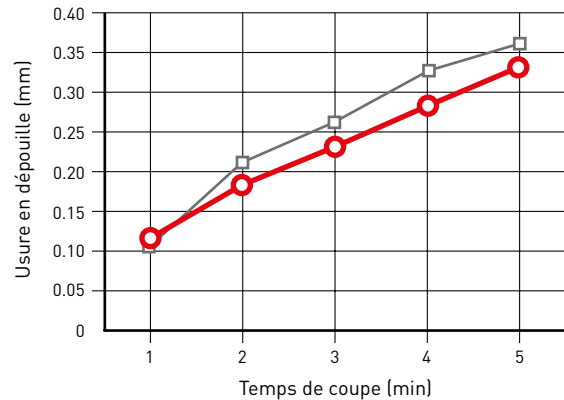


L'utilisation d'une plaquette sans trou après 165 s a provoqué des vibrations en raison des charges de coupe élevées.

MBS140

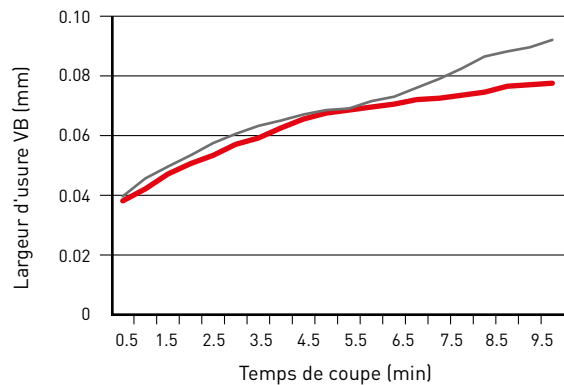
PERFORMANCES DE COUPE

Plaquette	SNGN090308
Matière	FC250 (220 - 250HB)
Mode de coupe	Coupe à sec
Vc (m/min)	500
f (mm/tr)	0.25
ap (mm)	0.1



L'usure en dépuille reste stable par rapport aux produits destinés à la coupe continue.

Plaquette	CNGA120408
Matière	FC250
Mode de coupe	Coupe à sec
Vc (m/min)	800
f (mm/tr)	0.3
ap (mm)	0.5

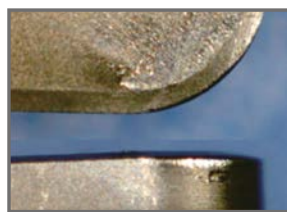


Assure une résistance exceptionnelle aussi bien à l'usure qu'à la rupture.

MBS140 garantit à l'outil une durée de vie très longue, sans fractures anormales, même en cas de coupe profonde.



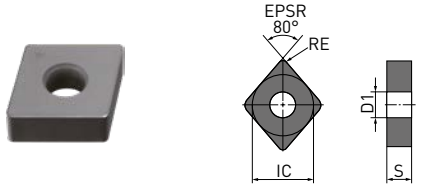
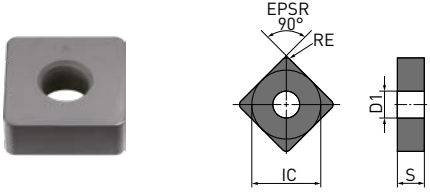
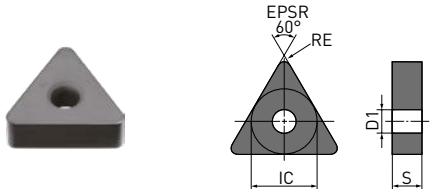
MBS140



Conventionnel

MBS140

PLAQUETTES (TROUÉES)

Référence	MBS140	ZEFP	IC	S	RE	D1	Géométrie
CNGA120408	★	4	12.7	4.76	0.8	5.16	
CNGA120412	★	4	12.7	4.76	1.2	5.16	
SNGA120408	★	8	12.7	4.76	0.8	5.16	
SNGA120412	★	8	12.7	4.76	1.2	5.16	
TNGA160408	★	6	9.525	4.76	0.8	3.81	
TNGA160412	★	6	9.525	4.76	1.2	3.81	

1/1



MBS140

PLAQUETTES

Référence	MBS140	ZEFP	IC	S	RE	Géométrie
CNGN120404	●	4	12.7	4.76	0.4	
CNGN120408	●	4	12.7	4.76	0.8	
CNGN120412	●	4	12.7	4.76	1.2	
DNGN110308	★	4	9.525	3.18	0.8	
DNGN110312	★	4	9.525	3.18	1.2	
SNGN090308	●	8	9.525	3.18	0.8	
SNGN090312	●	8	9.525	3.18	1.2	
SNGN090316	●	8	9.525	3.18	1.6	
SNGN090408	★	8	9.525	4.76	0.8	
SNGN090412	★	8	9.525	4.76	1.2	
SNGN120408	●	8	12.7	4.76	0.8	
SNGN120412	●	8	12.7	4.76	1.2	
SNGN120416	●	8	12.7	4.76	1.6	
TNGN160408	●	6	9.525	4.76	0.8	
TNGN160412	●	6	9.525	4.76	1.2	
TNGN160416	●	6	9.525	4.76	1.6	
RNGN090300	●	—	9.525	3.18	—	
RNGN120300	●	—	12.7	3.18	—	
RNGN120400	●	—	12.7	4.76	—	

1/1



MBS140

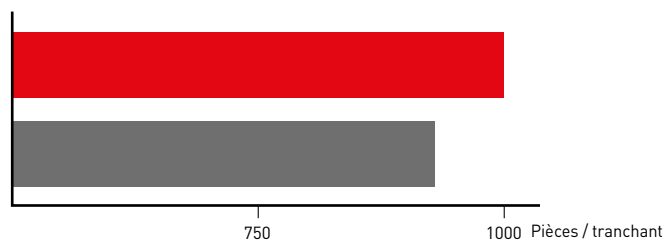
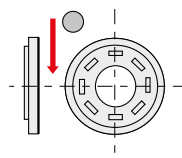
CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

Matière		Vc	f	ap	Mode de coupe
Fonte	Tournage	300 – 800	– 0.1	– 5.0	Coupe à sec, lubrifiée
	Fraisage	500 – 1100	– 0.15	– 5.0	Coupe à sec
Alliage fritté	Tournage (ébauche)	100 – 250	– 0.2	– 5.0	Coupe à sec, lubrifiée
Acier rapide	Tournage	20 – 60	– 0.4	– 3.0	Coupe à sec, lubrifiée
Carbure cémenté	Tournage	10 – 25	– 0.2	– 5.0	Coupe à sec, lubrifiée

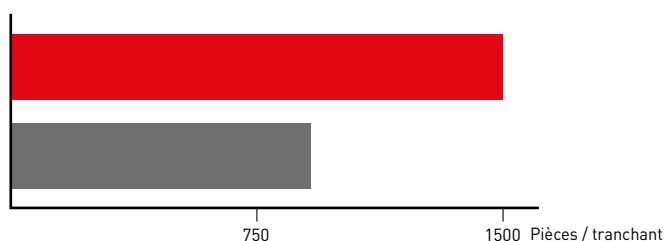
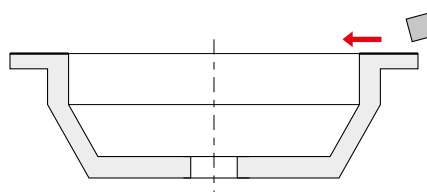
1/1

EXEMPLES D'APPLICATIONS

Plaquette	RNGN120300
Matière	GG25
Mode de coupe	Coupe à sec
Vc (m/min)	500
f (mm/tr)	0.3
ap (mm)	3.5
Component	Pièces d'embrayage
Résultats	Avec une nuance PCBN monobloc, l'outil a atteint la fin de sa durée de vie après 900 pièces en raison d'une usure prononcée. La nuance MBS140 a permis d'allonger sa durée de vie à 1000 pièces.

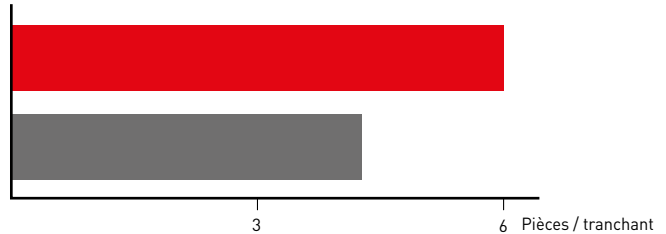
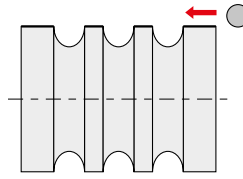


Plaquette	SNGN120412
Matière	GG25
Mode de coupe	Coupe lubrifiée
Vc (m/min)	700
f (mm/tr)	0.3
ap (mm)	3
Component	Tambour de frein
Résultats	Avec une nuance PCBN monobloc des concurrents, l'outil a atteint sa durée de vie après 850 pièces en raison d'une usure prononcée. La nuance MBS140 a permis d'allonger sa durée de vie à 1500 pièces.

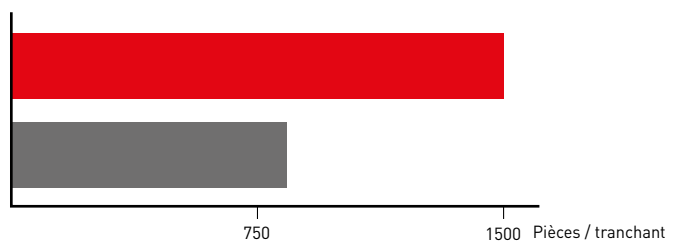
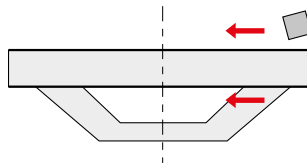


MBS140 – EXEMPLES D'APPLICATIONS

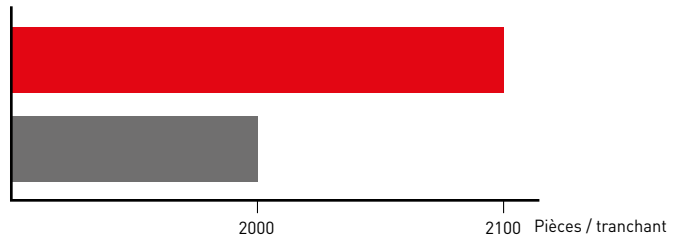
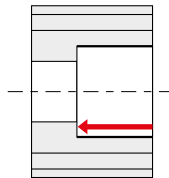
Plaquette	RNGN120400
Matière	Carbure cémenté
Mode de coupe	Coupe à sec
Vc (m/min)	15
f (mm/tr)	0.14
ap (mm)	0.1
Component	Galet en carbure cémenté
Résultats	Durée de vie plus longue qu'avec la plaquette PCBN simple face des concurrents. La plaquette MBS140 double face économique réduit le montant coût de l'outil.



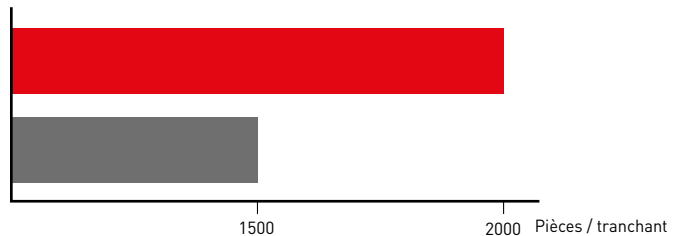
Plaquette	SNGN120416
Matière	GG25
Mode de coupe	Coupe lubrifiée
Vc (m/min)	700
f (mm/tr)	0.3
ap (mm)	3
Component	Disque de frein
Résultats	Avec la nuance PCBN monobloc des concurrents, l'outil a atteint la fin de sa durée de vie après 800 pièces. La nuance MBS140 a permis d'allonger la durée de vie de l'outil à 1500 pièces.



Plaquette	CNGN120404
Matière	HRC55
Mode de coupe	Coupe à sec
Vc (m/min)	183
f (mm/tr)	0.356
ap (mm)	5.994
Component	Boîte de transmission
Résultats	L'excellente usure en dépouille a permis d'augmenter le nombre de pièces par arête de coupe.



Plaquette	CNGN120404
Matière	HRC55
Mode de coupe	Coupe lubrifiée
Vc (m/min)	101
f (mm/tr)	0.356
ap (mm)	5.994
Component	Rotor d'entraînement
Résultats	La vitesse de coupe plus élevée a permis une coupe efficace.



■ : MBS140 ■ : Outil conventionnel

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

U.K.

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı /İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUÉ PAR:

□

□

└

└